

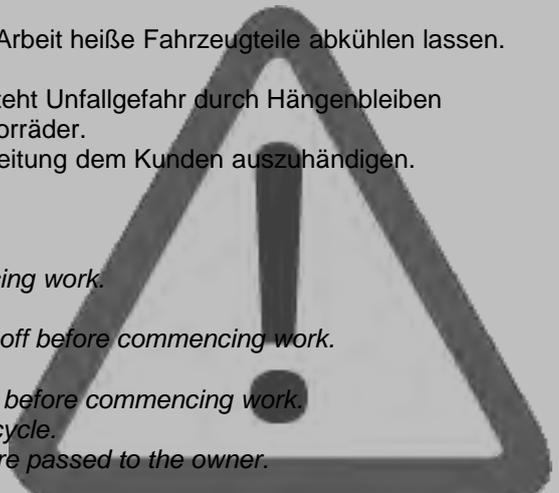


Allgemeine Hinweise

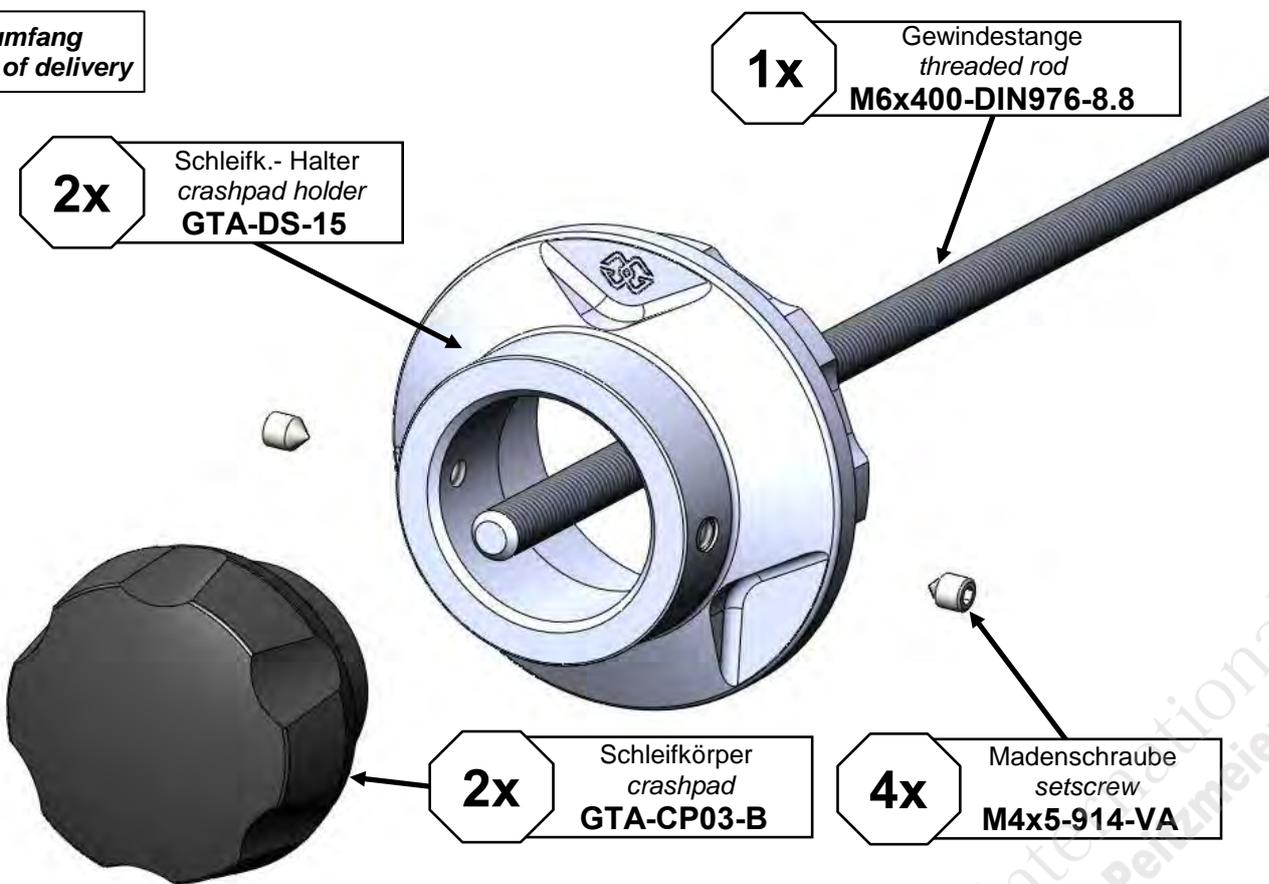
- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc.) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf.

General instructions

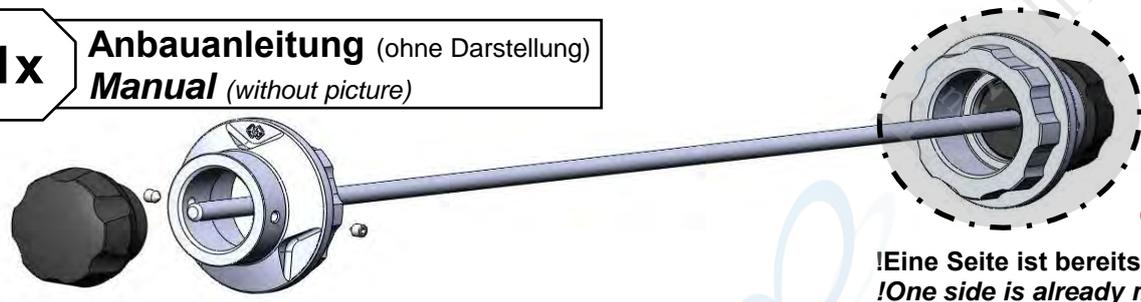
- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool off before commencing work.
- Keep children and pets away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycle.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place.



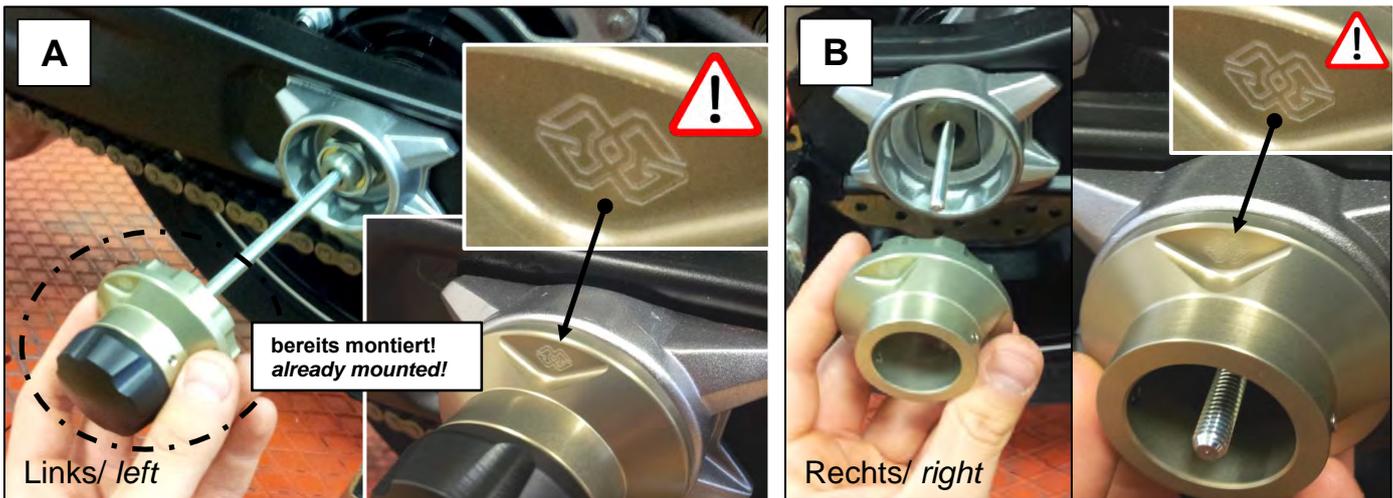
Lieferumfang
Scope of delivery



1x Anbauanleitung (ohne Darstellung)
Manual (without picture)



!Eine Seite ist bereits montiert!
!One side is already mounted!

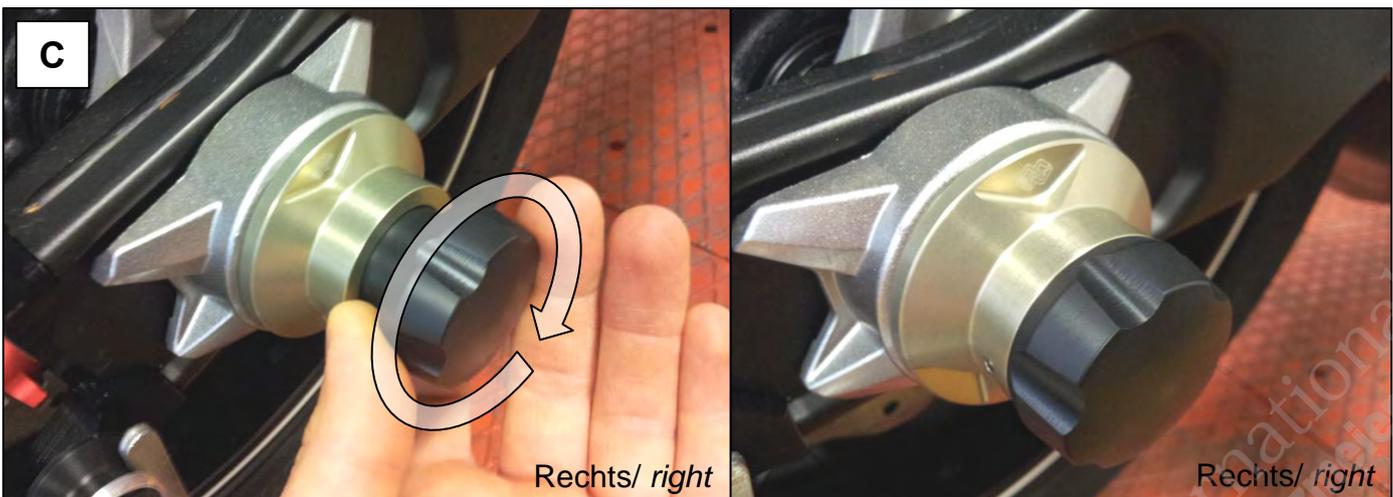


A: Schieben Sie die Gewindestange durch die hintere Hohlachse. Die vormontierte Protektoreseite in die Kettenspanner- Blende stecken, sodass die Lasergravur in 12 Uhr- Stellung ausgerichtet ist. (Siehe auch Detail in Bild A). Die Madenschrauben der vormontierten Seite nicht öffnen!

B: Einsetzen des zweiten Crashpad- Halters wie in dem Bild gezeigt. Die Lasergravur wird abermals in 12 Uhr- Stellung ausgerichtet!

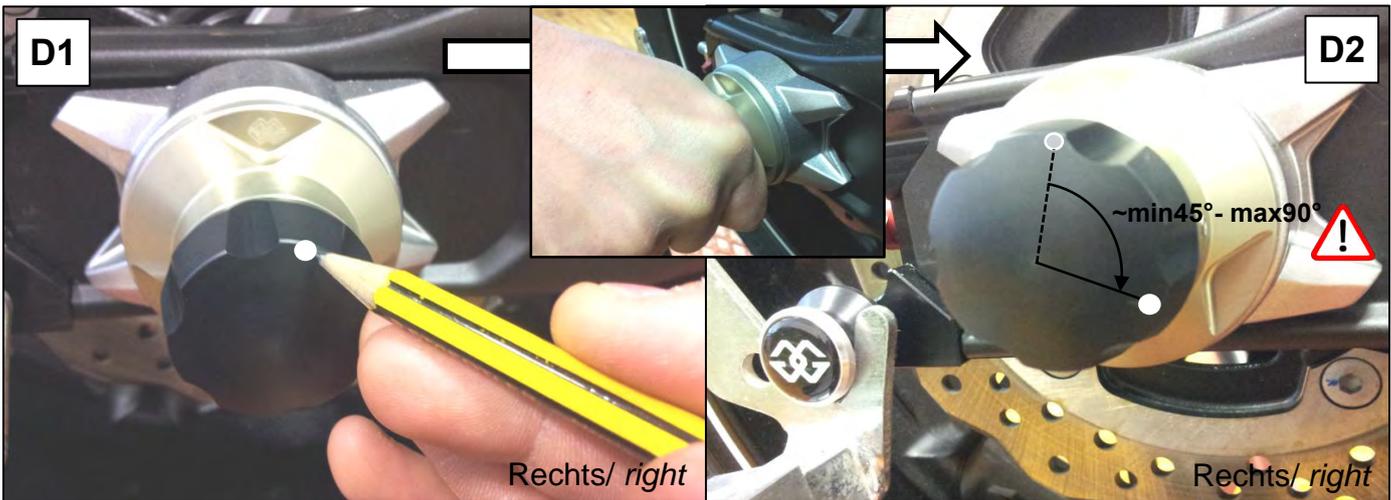
A: Slide the threaded rod through the rear hollow axle. Put the pre- assembled side of the protector into the chain adjuster's cover, so that the laser engraving is aligned in 12 o'clock position! (look at detail in picture A). Do not open the setscrews of that pre- assembled side!

B: Insert the second crash pad holder as shown in the picture. Laser engraving is also aligned in 12 o'clock position!



C: Schrauben Sie per Hand den Schleifkörper, durch dessen Halter hindurch, auf das Ende der Gewindestange! Der schwarze Kunststoff- Schleifer ist somit vergleichbar mit einer Mutter. Schrauben Sie den Schleifer bis Anschlag/ Kontakt auf den Halter!

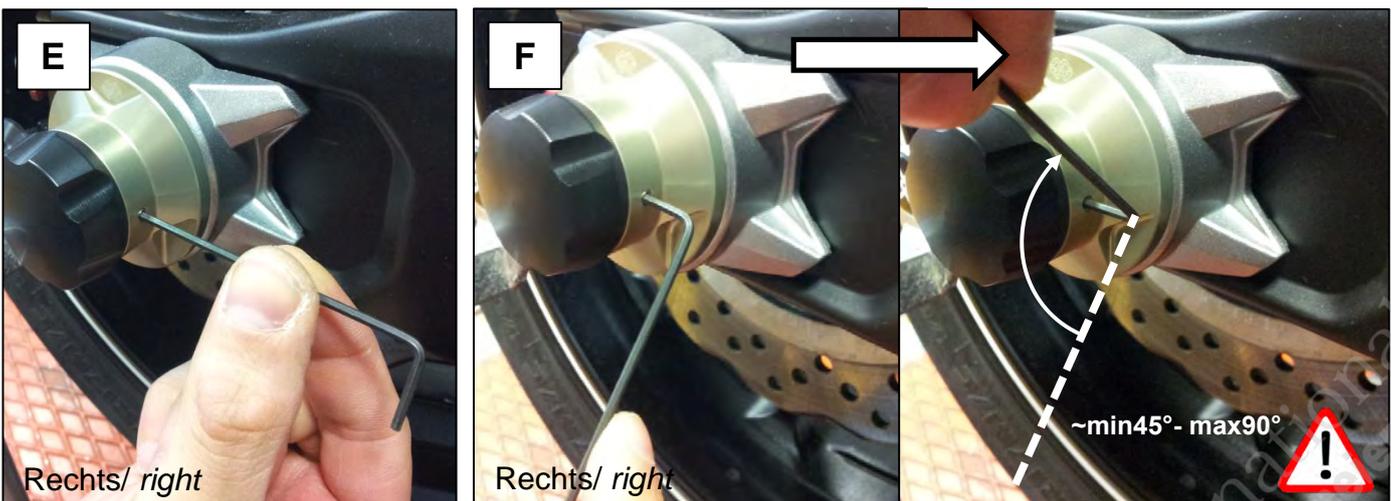
C: Screw the grinding- body hand tight through its holder onto the threaded rod's end. The black plastic- grinding- body is comparable to a nut in that case. Screw the grinding- body until stop/ contact to the holder!



D1: Setzen Sie einen Strich mit dem Bleistift an einer beliebigen Position zum markieren der Ausgangsstellung!
D2: Verdrehen Sie zum Anziehen des Achsprotectors den Schleifkörper mit Muskelkraft (gefühlvoll, ohne ruckartige Bewegungen) um maximal eine viertel Umdrehung (entspricht max 90Grad). Zustand D1 in Zustand D2 versetzen.
 (Das Setzen der Markierung in D1 dient dabei als Orientierungshilfe)

D1: Set a line with the pencil at an arbitrary position to mark the starting position!

D2: Twist the grinding- body by muscular strength (smooth, without jerky movements) to a maximum of one quarter turn (equivalent to max 90 degrees) for tightening the rear axle protector. Transfer status D1 into status D2.
 (The pencil line in D1 is used as a orientation help)



E: Drehen Sie die beiden Madenschrauben M4 mit einem geeigneten/ entsprechenden Winkel- Inbusschlüssel hinein, bis ein Kontakt zum Kunststoffschleifer spürbar ist!

F: Ziehen Sie beide Madenschrauben auf die dargestellte Weise fest! (Gefühlvoll, ohne ruckartige Bewegungen). Der Verdrehwinkel von maximal einer viertel Umdrehung (entspricht max 90Grad) darf nicht überschritten werden. Eine **Missachtung kann zu Defekten führen!**

E: Fix both setscrews M4 with a suitable allen key until you get a noticeable kontakt to the grinding- body!

F: Tight both setscrews in the pictured way! (smooth, without jerky movements). The angle of rotation should not be higher than a quarter turn (equivalent to max 90 degrees).

Disregarding will cause damages!