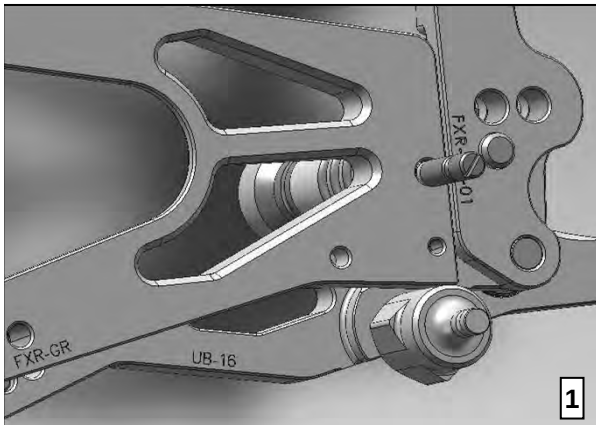


FXR-TG01

Anbauanleitung/Manual

Revision 03 , Stand 18.02.2015



-Rückzugsfeder RZ115NI ausbauen(1).

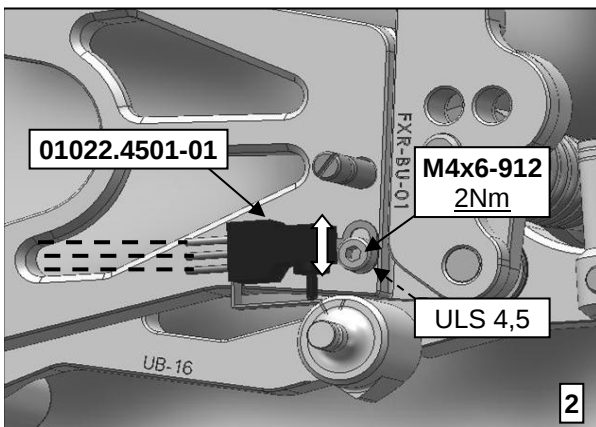
-Dismantle spring RZ115NI(1).

-Schalter 01022.4501-01 einsetzen und mit Schraube M4x6-912 und Scheibe ULS 4,5 einstellen und festschrauben (2).

Anzugsdrehmoment: 2Nm

-Insert and adjust stoplight switch 01022.4501-01 onto basic plate and fix with bolt M4x6-912 and washer ULS 4,5 (2).

Tightening torque: 2Nm



-Feder an Pin und Excenter einhängen(3).

Ausnahme **FXR-D02** !- Keine Rückzugsfeder sondern eine Druckfeder am Bremszylinder-

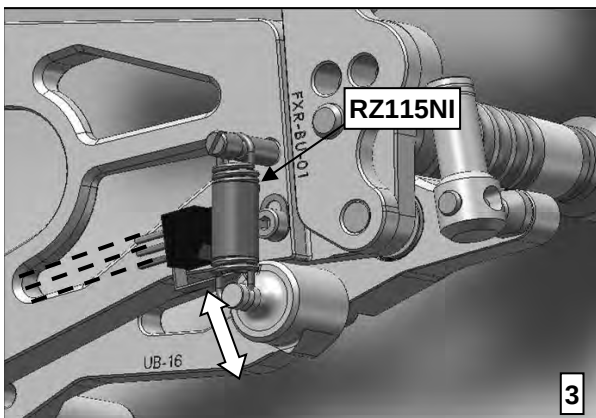
Sonst gleicher Einbau des Mikroschalters!
-Funktion Schalter bei Betätigung Bremshebel testen! **klick-klick**

-Fix spring onto pin and excentric(3).

Exception **FXR-D02** !- No return spring but pressure spring at the master cylinder-

Otherwise the same installation of microswitch!

-Make a functionally check from the stoplight switch when pushing brakelever. **click-click**



-Kabel Stopplichtscharter 01022 auf korrekte Länge kürzen und mit Verbinder 01-0110058 an Kabelbaum anschließen(4).

Hinweis:

-Anschlussfarben grau und braun !!!

Blau ohne Funktion.

-Alle Anschlüsse isolieren und Kabel verlegen.

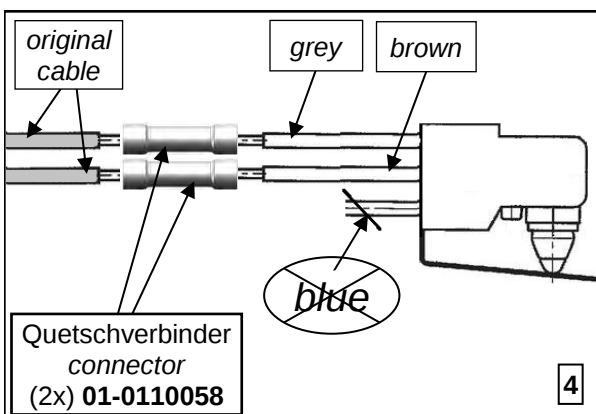
-Cut cable stoplight switch 01022 to correct length and connect with connector 01-0110058 to cable loom(4).

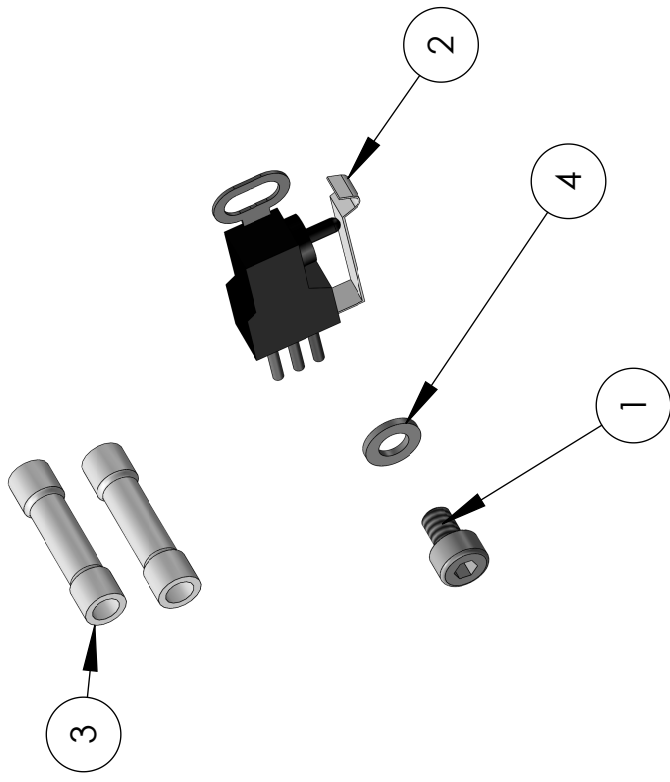
Special note:

-Connector cable grey and brown !!!

Blue cable without function.

-Insulate and pass all cables.



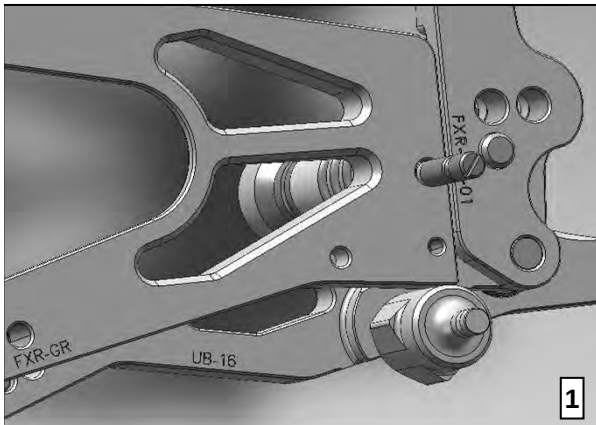


POPS-NR	Artikelnummer_GT	Beschreibung	Menge
1	M4x6-912-VA	bolt	1
2	01022.4501-01	stop light switch	1
3	01-0110058	connector	2
4	ULS4,5	washer	1

FXR-TG01

Anbauanleitung/Manual

Revision 03 , Stand 18.02.2015



-Rückzugsfeder RZ115NI ausbauen(1).

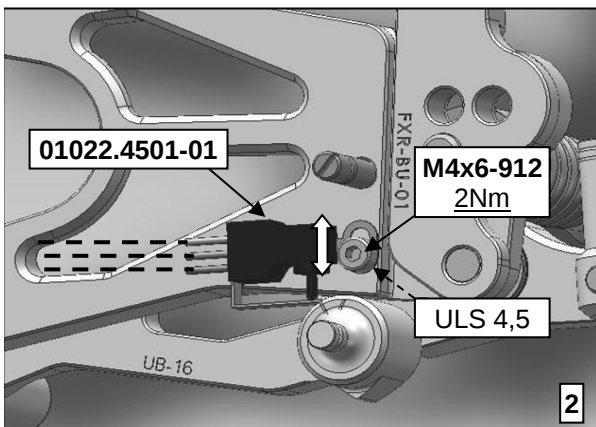
-Dismantle spring RZ115NI(1).

-Schalter 01022.4501-01 einsetzen und mit Schraube M4x6-912 und Scheibe ULS 4,5 einstellen und festschrauben (2).

Anzugsdrehmoment: 2Nm

-Insert and adjust stoplight switch 01022.4501-01 onto basic plate and fix with bolt M4x6-912 and washer ULS 4,5 (2).

Tightening torque: 2Nm



-Feder an Pin und Excenter einhängen(3).

Ausnahme **FXR-D02** !- Keine Rückzugsfeder sondern eine Druckfeder am Bremszylinder-

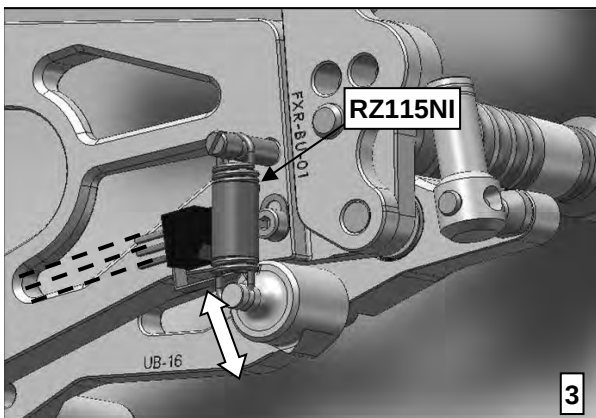
Sonst gleicher Einbau des Mikroschalters!
-Funktion Schalter bei Betätigung Bremshebel testen! **klick-klick**

-Fix spring onto pin and excentric(3).

Exception **FXR-D02** !- No return spring but pressure spring at the master cylinder-

Otherwise the same installation of microswitch!

-Make a functionally check from the stoplight switch when pushing brakelever. **click-click**



-Kabel Stopplichtscharter 01022 auf korrekte Länge kürzen und mit Verbinder 01-0110058 an Kabelbaum anschließen(4).

Hinweis:

-Anschlussfarben grau und braun !!!

Blau ohne Funktion.

-Alle Anschlüsse isolieren und Kabel verlegen.

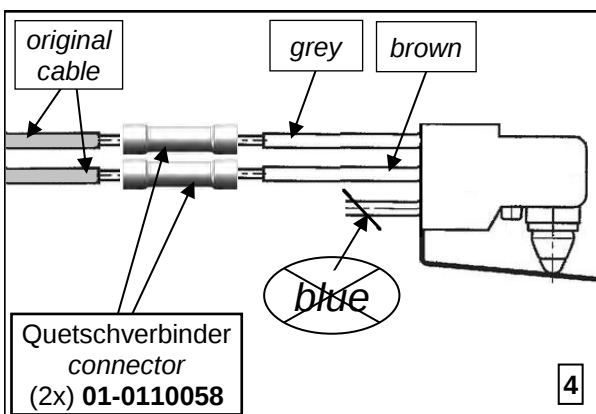
-Cut cable stoplight switch 01022 to correct length and connect with connector 01-0110058 to cable loom(4).

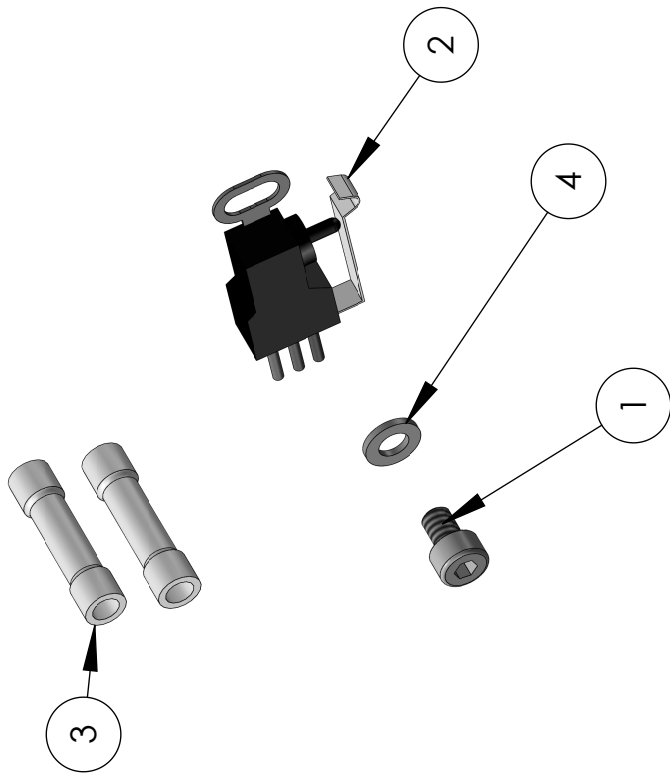
Special note:

-Connector cable grey and brown !!!

Blue cable without function.

-Insulate and pass all cables.





POPS-NR	Artikelnummer_GT	Beschreibung	Menge
1	M4x6-912-VA	bolt	1
2	01022.4501-01	stop light switch	1
3	01-0110058	connector	2
4	ULS4,5	washer	1